

ИНТЕГРАЦИЯ СИСТЕМЫ ДИСТАНЦИОННОГО МОНИТОРИНГА И ДИСПЕТЧЕРИЗАЦИИ ГАЗОВЫХ КОТЕЛЬНЫХ НА ИННОВАЦИОННОМ ЗАВОДЕ КОМПАНИИ «СОВТЕСТ АТЕ». РЕАЛИЗАЦИЯ ПРИНЦИПА «ИНДУСТРИЯ 4.0»

SOVTEST
YOUR PARTNER IN QUALITY

Дистанционный контроль инженерного оборудования — важная функция производственного комплекса, которая позволяет поддерживать сложное технологичное оборудование в исправном состоянии, предупреждать поломки и избегать возникновения чрезвычайных ситуаций на объекте. Внедрение подобных систем реализует принцип «умного производства», позволяя максимально быстро реагировать на возникновение проблемных ситуаций и предпринимать меры по их оперативному устранению.

В апреле 2017 г. на новом заводе «Совтест АТЕ» (г. Курск), где успешно реализуется концепция «Индустрия 4.0» и особое внимание уделяется поддержанию высокого уровня безопасности, была успешно завершена интеграция системы дистанционного мониторинга и диспетчеризации газовых котельных собственной разработки и производства (рисунок).

Данная система предназначена для круглосуточного автоматического дистанционного контроля технологических параметров газовых котельных установок, контроля и учета энергоресурсов, телеуправления оборудованием, обработки полученной информации, ее хранения, визуализации и предоставления для анализа на верхний уровень управления (диспетчерский центр).

Ядром системы диспетчеризации газовых котельных является программируемый контроллер с сенсорным дисплеем, который получает информацию с датчиков и передает ее в диспетчерский центр по каналам сотовой связи. В случае аварии ответственному персоналу, дежурным или представителю эксплуатирующей организации направляется SMS-оповещение.

Дискретные и аналоговые датчики подключаются через модули расширения/ввода, что позволяет легко масштабировать систему при необходимости.

Оборудование собирается в монтажный шкаф, который включает программируемый контроллер с сенсорным дисплеем, GSM-модем, модули расширения/ввода, блок питания с резервным аккумулятором.

Система диспетчеризации построена на основе SCADA-системы Aggregate, способной выполнять следующие функции:

- предоставление круглосуточного доступа ко всем ключевым показателям процесса — температуре, давлению и др.;
- визуализация показаний на экране компьютера в виде графиков, стрелок и других индикаторов;
- хранение архива показаний за прошедшие периоды;
- выполнение команд по SMS (нет необходимости каждый раз выезжать на объект);
- снятие показаний с приборов учета (теплосчетчиков, расходомеров) и передача данных в диспетчерский центр;
- сбор в одном месте информации с сети котельных и/или тепловых пунктов и представление данных в удобном для восприятия виде;
- устранение влияния человеческого фактора и повышение надежности эксплуатации котельных.

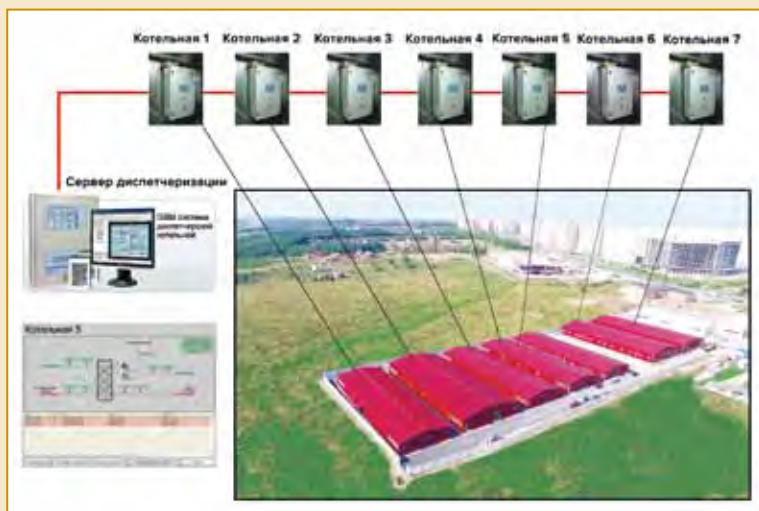
Благодаря внедрению на заводе «Совтест АТЕ» системы диспетчеризации котельных стало возможным эксплуатировать газовое оборудование без постоянного присутствия обслуживающего персонала, а также проводить мониторинг параметров безопасности (протечки воды или затопления, возгорания, задымления, несанкционированного проникновения). Таким образом, производственный комплекс компании «Совтест АТЕ» подтвердил статус интеллектуального завода, работающего по принципам автоматизации процессов производства (концепция «Индустрия 4.0») и мониторинга всех выполняемых операций.

О заводе «Совтест АТЕ».

Крупный инвестиционный проект — инновационный завод «Совтест АТЕ» — направлен на выпуск стратегически важной продукции для нашей страны, а именно, технологического и тестового оборудования для микроэлектроники, высокоточных датчиков, разработанных по технологиям микроэлектромеханических систем (МЭМС), и различных систем мониторинга.

[Http://www.sovtest.ru](http://www.sovtest.ru)

[Http://www.sovtest-ate.com](http://www.sovtest-ate.com)



Применение системы диспетчеризации котельных в производственном комплексе ООО «Совтест АТЕ»