



В июле 2003 г. исполняется 10 лет российской компании ТоксСофт, прочно укрепившей свои позиции в области создания и внедрения систем промышленной автоматизации. Большое число проектов выполнено специалистами компании для алюминиевых производств и энергетики. При автоматизации ТП компания берет под свой контроль весь жизненный цикл создаваемой системы. Это обследование объекта автоматизации, проектирование систем, разработка ПО и изготовление оборудования, введение систем в эксплуатацию, обучение специалистов заказчика и последующее сопровождение системы. И на всех этапах этого трудного и ответственного пути сотрудники компании ТоксСофт доказывают глубину своих профессиональных знаний, умение работать с партнерами и заказчиками, способность находить уникальные, нестандартные решения для специфических производственных задач. Это подтверждается ежегодно увеличивающимся числом заказчиков, доверяющих компании ТоксСофт автоматизацию ТП своих производств.

Редакция журнала "Автоматизация в промышленности" от всей души поздравляет замечательный коллектив профессионалов, сплотившийся под флагом ТоксСофт, с 10-летним юбилеем и желает фирме успехов, дальнейшего процветания, интересных проектов и покорения новых вершин в области промышленной автоматизации.

КОМПАНИЯ ТОКСОФТ: ИСТОРИЯ, СОВРЕМЕННЫЙ ПОРТРЕТ, ПЕРСПЕКТИВЫ РАЗВИТИЯ

Интервью с генеральным директором компании ТоксСофт Т.О. Хазарадзе

Теймураз Отарович, что такое компания ТоксСофт и чем она занимается?

Компания ТоксСофт является инжиниринговой фирмой, активно работающей в регионах России. Сейчас компания решает инженерные задачи, связанные с комплексной модернизацией промышленного производства или строительством новых производств. Это внедрение систем промышленной автоматизации, разработка технологического оборудования, разработка ПО, изготовление оборудования и, в конечном итоге, запуск системы и сдача ее заказчику под ключ.

Поподробнее, пожалуйста – что такое "решение инженерных задач"?

Разрешите привести пример из жизни. Допустим, Вы являетесь владельцем небольшого пивного завода. Пиво Вы варите по старинке, полагаясь в лучшем случае на стрелочные приборы, на ручные задвижки и на опыт и честность технологического персонала. Однако рост конкуренции в этой сфере заставляет Вас снижать издержки и повышать качество выпускаемого ценного напитка. Как это сделать? Конечно же, повысить производительность оборудования и качество ведения технологии, сведя к минимуму влияние человеческого фактора. Это и есть инженерная задача, связанная с модернизацией производства.

Мы решаем ее, разрабатывая и внедряя систему автоматизации ТП, вмешиваясь, по мере необходимости, и в технологическое оборудование, так как убеждены, что внедрение современной системы автоматизации невозможно без соответствующей подготовки технологического оборудования. В нашем примере потребуются, очевидно, заменить все показывающие приборы на современные измерительные датчики, установить дополнительные датчики, а также установить современную запорно-регулирующую арматуру. Без этого проблема не будет кардинально решена, а значит деньги, выделенные на автоматизацию, будут потрачены впустую. Для некоторых отраслей, таких, как металлургия алюминия или производство сжатого воздуха, мы разработали и производим современное технологическое оборудование, которое в сочетании с нашими системами автоматизации дает весьма ощутимый экономический эффект. Решение проблемы в нашем примере будет также включать установку и программирование контроллеров для управления ТП, оборудование диспетчерского пункта для эргономичного отображения хода ТП на экране компьютера, а также установку АРМ технологов для анализа накопленной информации и формирования управляющих технологических решений. Мы обеспечиваем решение проблемы во всех перечисленных выше аспектах.

Мы обеспечиваем также весь производственный цикл решения проблемы: изучение объекта, разработка системы, выпуск проектной документации, изготовление и поставка оборудования, разработка ПО, пуско-наладка и сдача системы сначала в опытную, а затем в промышленную эксплуатацию. При построении автоматизированных систем мы стараемся использовать комплектующие изделия лучших производителей, учитывая при этом пожелания заказчика по качеству и цене исполнения системы. Мы не стремимся продать оборудование определенного изготовителя или поставщика. Еще раз повторю, что наша цель – решение задачи заказчика, и мы стремимся решить ее наиболее удобным для заказчика образом.

Можно ли назвать компанию ТоксСофт системным интегратором?

Нет. К нам не очень применим термин "системный интегратор". Так уж сложилось, что он ассоциируется с фирмой, которая является приверженцем определенного производителя и, хотя и предлагает инженерные услуги, однако остается по сути своей продавцом техники и ПО данного производителя. У нас несколько иные приоритеты. Мы стремимся зарабатывать деньги на решении задач, не ограничивая себя и заказчика в выборе инструментов. Нам более подходит определение "строитель систем промышленной автоматизации".

Подход компании ТоксСофт подразумевает глубокое знание особенностей ТП. Очевидно, что невозможно знать все, поэтому такой вопрос – какова область специализации компании ТоксСофт?

Вы правы, невозможно объять необъятное. Наиболее глубокими знаниями мы обладаем в таких отраслях, как металлургия алюминия и энергетика. Для металлургии алюминия мы предлагаем полный спектр решений по автоматизации и технологическому оборудованию как для основного производства – электролиза алюминия, транспорта и раздачи глинозема, – так и для вспомогательных производств. В энергетике мы можем предложить решения по автоматизации производства сжатого воздуха, насосных и водооборотных станций и газоочистных установок.

Мы работаем также и в других отраслях, однако отдаем себе отчет, что успех в новой для нас отрасли невозможен без тесного сотрудничества со специализированными проектными и технологическими организациями, с технологами предприятия заказчика. Мы это понимаем, поэтому стремимся расширять свои контакты.

Если рассматривать область специализации компании шире, то можно назвать основные бизнес-направления, в которых лежит сфера деятельности

компании ТоксСофт. Таких бизнес-направлений четыре: разработка и внедрение систем промышленной автоматизации, инженерная деятельность в отрасли металлургии алюминия, разработка программных систем для систем промышленной автоматизации и продажа компонентов промышленной автоматизации.

Расскажите подробнее о бизнес-направлениях деятельности компании.

Автоматизация ТП включает обследование объекта автоматизации, проектирование систем автоматизации, разработку ПО, изготовление оборудования, сдача систем в эксплуатацию.

Говоря о металлургии алюминия, мы подразумеваем производство первичного алюминия. Оно включает такие переделы, как хранение, транспорт и раздача глинозема, собственно электролиз алюминия, литье, производство анодов, а также различные вспомогательные производства. Мы решаем инженерные проблемы по внедрению новых технологий практически для всех основных переделов. Новые технологии включают и технологии производства, и технологии управления процессом, и технологии обработки информации, которые преследуют единую цель – повышение производительности и качества производственных процессов.

За 10 лет работы мы накопили богатый опыт по разработке ПО для систем управления, разнообразных по решаемым задачам и по масштабу. Рано или поздно количество должно было перейти в качество и это произошло – сейчас мы располагаем программными инструментами собственной разработки, которые позволяют охватить все уровни автоматизации производственных процессов. Мы используем их в своих проектах и предлагаем на продажу.

Последнее направление – продажа компонентов для промышленной автоматизации – является популярным и не является основным источником дохода компании ТоксСофт.

С кем вы работаете?

Основными и традиционными нашими заказчиками остаются алюминиевые заводы: Саянский, Волгоградский, Надвоицкий, Братский, Красноярский, Новокузнецкий, Иркутский, а также управляющие компании Русского алюминия и СУАЛа. В этом году мы начали работу с Запорожским алюминиевым комбинатом и Норильским никелем. Хочу отметить также АО "Уралцветметгазоочистка" (г. Челябинск), научно-исследовательский институт СибВАМИ (г. Иркутск), и АО "Дальэнергомаш" (г. Хабаровск) и многие другие, с которыми у нас сложились хорошие партнерские отношения.

Как развивалась компания ТоксСофт и что она представляет собой сейчас?

1 июля 1993 г. в Москве было зарегистрировано ЗАО "ТоксСофт". Эта дата считается днем рождения компании. Фирма ТоксСофт начала свою деятельность с разработки и внедрения ПО для систем промышленной автоматизации. Важной вехой в становлении фирмы стал 1994 г., когда ЗАО "ТоксСофт" приступило к реализации проекта по автоматизации процесса электролиза алюминия на Саянском алюминиевом заводе (СаАЗ). С этого времени компания ТоксСофт активно работает в отрасли металлургии алюминия и добилась впечатляющих результатов, а разработка компании под торговой маркой АСУТП ТРОЛЛЬ® (система автоматизации электролиза алюминия) получила широкое распространение в России и вышла за ее пределы.

География проектов расширялась, что потребовало адекватных изменений в составе компании. Сегодня компания ТоксСофт состоит из головной фирмы ЗАО "ТоксСофт" (г. Москва), где сосредоточены функции разработки перспективных проектов и функции управления, ООО "ТоксСофт-Сибирь" (г. Красноярск), которое является инженерно-производственным центром компании, Саяногорского филиала ЗАО "ТоксСофт" (г. Саяногорск), являющийся центром разработок новых технологий металлургии алюминия, и ЗАО "ТоксСофт-Иркутск" — коммерческого представительства. Несмотря на широкую географию, ТоксСофт является единой компанией с прозрачным управлением.

В состав компании входят отделы ПО, разработки АСУТП, проектно-конструкторский, технический, перспективных разработок, разработки технологического оборудования. Компания располагает также собственными производственными мощностями, которые позволяют изготавливать более 300 стоек управления и иного оборудования в год.

Какие задачи на перспективу ставит перед собой компания?

Если говорить об отдаленной перспективе, то компания ТоксСофт стремится стать брендом на отечественном рынке промышленной автоматизации, а в отдельных отраслях стать компанией, признаваемой в мировом масштабе. В ближайшей же перспективе мы ставим перед собой задачу расширения области внедрения систем промышленной автоматизации, прежде всего в цветной и черной металлургии, а также освоение новых бизнес-направлений. Сейчас весьма актуальной становится экспертная (или аудиторская) и консалтинговая деятельности в области автоматизации промышленных предпри-

тий, мы планируем этим заняться. Не исключено также, что в отдельное бизнес-направление будет выделена деятельность по решению инженерных задач в энергетике. Что касается новых структурных подразделений, то в ближайших планах компании числятся открытие коммерческих представительств на Урале и на Дальнем Востоке.

Вы считаете, что компанию ТоксСофт можно назвать успешно развивающейся компанией?

Безусловно.

В чем, по-вашему, секрет успеха?

Конечно же, мы не владеем тайным знанием, помогающим посвященным достигать успеха. Секрет успеха прост и широко известен. Составляющие успеха традиционны: кадры, менеджмент и неукоснительное следование своим принципам.

Компания ТоксСофт в своей деятельности придерживается двух основных принципов. Во-первых, мы направлены на решение задач заказчика, используя специальные знания и накопленный опыт. Во-вторых, мы стремимся быть рядом с нашими заказчиками на всех этапах, от разработки проектной документации до сдачи системы в промышленную эксплуатацию, и не покидать после.

Немало теплых слов хочется сказать в адрес наших сотрудников и очень жаль, что объем журнальной статьи не позволяет сделать это. Сотрудники компании ТоксСофт являются квалифицированными инженерами. Компания предъявляет высокие профессиональные требования к своим специалистам, и они им соответствуют. В большинстве своем это молодые люди, энергичные и целеустремленные. Не побоюсь заявить, что компания ТоксСофт — это команда профессионалов.

Как бы вы сформулировали миссию компании?

Решая инженерные проблемы, обеспечить высокий технический уровень производства наших заказчиков, и тем самым способствовать укреплению отечественной экономики.

Что бы Вы могли пожелать компании ТоксСофт в связи с 10-летием?

Я поздравляю всех, с кем мы работаем вместе с самого первого дня и всех, кто присоединился к нам позже, с нашим общим праздником. Первые десять лет жизни фирмы — это как первый год жизни человека. Трудный и ответственный период, но очень интересный. Я желаю всем нам не потерять набранного темпа, расти, развиваться, уверенно смотреть в будущее и не изменять своим принципам. Для этого потребуются еще больше работать — и мы готовы к этому.

Контактные телефоны компании ТоксСофт: (095) 917-44-30, 928-69-55.

E-mail: mail@toxsoft.ru Http:// www.toxsoft.ru

Интервью подготовлено редакцией журнала "Автоматизация в промышленности".