

**Н.Н. Подзоров (ООО «КоСПА»),
М.Г. Бычков (ФГБОУ ВО «НИУ МЭИ»)**

Модернизация системы многодвигательных электроприводов технологической установки

Рассмотрены последовательность модернизации и полученные результаты для станка-автомата горячего тиснения фольгой, предназначенного для нанесения печати цветной фольгой с поверхности клише на боковую поверхность колпачков (крышек) для емкостей различного назначения.

Ключевые слова: многоосевой контроллер управления движением, циклический режим работы, контур позиционирования, системы ЧПУ, мини- и микро-ПЛК.

Подзоров Никита Николаевич – главный специалист по приводной технике ООО «КоСПА»,
Бычков Михаил Григорьевич – д-р техн. наук, проф. ФГБОУ ВО «НИУ МЭИ».

Список литературы

1. Зимин Е.Н. Автоматическое управление электроприводами. - 1979, 320 с.
2. Трофимов О.В., Ефимычев Ю.И., Ефимычев А.Ю., Шипилов А.Г. Модернизация предприятий промышленности: концепция, стратегии и механизм реализации // Креативная экономика. 2011. № 11.
3. Jaster M. 12 Current Trends in Motion Control // Power Transmission Engineering. March. 2018.
www.powertransmission.com

Podzorov N.N., Bychkov M.G. Modernization of multimotor drive system at a process unit

The paper discusses the modernization sequence and the results obtained for the automatic hot foil stamping machine. The machine is aimed at color foil coating from the printing block surface on the side face of various can lids.

Keywords: multi-axis motion controller, cyclic operation, positioning loop, CNC systems, mini and micro PLC.