

Мониторинг парка станков ЧПУ в контексте операционной эффективности

Рассмотрен эволюционный подход к построению системы мониторинга оборудования современного машиностроительного предприятия. Представлена функциональность типовой системы мониторинга применительно к парку станков с ЧПУ. Приведены рекомендации по внедрению систем мониторинга в зависимости от базового уровня развития предприятия.

Ключевые слова: управление производством, MES, станки с ЧПУ, системы мониторинга, эволюция.

Решетников Игорь Станиславович – канд. техн. наук, старший научный сотрудник ИПУ РАН,
Чуранов Сергей Александрович – технический директор направления МДС ГК "Цифра".

Список литературы

1. Решетников И.С. MES - стратегическая инициатива, М.:НГСС, 2019.
2. MESA WP 19. Использование поэтапного подхода к внедрению MES, в сб. MES - Теория и практика. Выпуск 1, М: НГСС, 2009.
3. Ицкович Э.Л. Особенности современных АСУТП, М: Изд-во ИПУ РАН. 2017.
4. Анисеева О.В., Ивахненко А.Г., Сторублев М.Л. Модель управления качеством продукции и деятельности предприятия в пространстве состояний // Автоматизация в промышленности 2019. № 8. С. 36-38.
5. Козлецов А.П., Решетников И.С. Современные способы организации обмена данными с системами управления // Информационные технологии в проектировании и производстве. 2010. № 2. С. 17-23.
6. Сайдуллин Р.М., Чуранов С.А. Системы мониторинга «Диспетчер» как элемент повышения степени использования оборудования и эффективности персонала // Автоматизация в промышленности. 2018. № 5. С. 16-22.

Reshetnikov I.S., Churanov S.A. NC machinery monitoring in operating efficiency context

The paper examines the evolutionary approach to the design of equipment monitoring system for a modern engineering plant. The functionality of a standard monitoring system is discussed with reference to NC machinery. Recommendations on monitoring systems deployment dependent on the plant readiness level are made.

Keywords: production management, MES, NC machinery, monitoring systems, evolution..