

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ ИНСТРУМЕНТОМ НА МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕМ ПРОИЗВОДСТВЕ

Показана значимость внедрения на дискретном производстве системы управления инструментом и интеграции ее в единое информационное пространство предприятия. Показаны возможные варианты организации производственного процесса, реализующего учет инструментов с/без системы управления инструментами. Представлено решение от компании Siemens, направленное на обеспечение учета производственного инструмента, а также комплексный подход к автоматизации дискретного металлообрабатывающего предприятия.

Ключевые слова: система управления инструментом, единое информационное пространство предприятия, прослеживаемость, идентификация, система адаптивного резания.

Юнак Илья Юрьевич – ведущий менеджер по сбыту сервисных услуг ООО «Сименс», Управление «Цифровое производство», Подразделение «Промышленный сервис».

Список литературы

1. Albert Mark. Standard tool classification for better data communication // Modern Machine Shop. 2016. <https://www.mmsonline.com>
2. Мельников А.С., Палтов С.И. Обеспечение безопасности SCADA-системы WinCC OA средствами WinCC OA и KICS // Автоматизация в промышленности. 2019. №7.

Yunak I.Yu. Tool control system for metalworking manufacturing

The paper shows the importance of tool control system and its integration in the unified information space of discrete manufacturing plant. It discusses the variants of production process organization enabling tools accounting with/without tool control systems. A Siemens solution for tools accounting is presented along with the integrated approach to the automation of a discrete metalworking factory.

Keywords: tool control system, unified information space of an enterprise, traceability, identification, adaptive cutting system.