

ЦИФРОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ AUTODESK ДЛЯ ПЛАСТИКОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Показана актуальность литья под давлением с помощью пластика для изготовления больших партий деталей. Для повышения качества данного технологического процесса предлагается использовать пакет Autodesk Moldflow. В Moldflow конструктор импортирует 3D модель детали из любой САПР, выбирает материал, конфигурирует литниковую систему и систему охлаждения, назначает другие данные, необходимые для расчета, и проводит анализ проливаемости. Приведены примеры эффективного устранения дефектов с помощью Autodesk Moldflow.

Ключевые слова: литье под давлением, пластик, 3D модель детали, САПР, конфигурация литниковой системы, анализ проливаемости.

Ключев Евгений Михайлович – инженер-конструктор ООО «НИИП – Информатика»

Список литературы

1. *Муленко В.В.* Компьютерные технологии и автоматизированные системы в машиностроении. 2015. М. РГУ нефти и газа им. И.М. Губкина.
2. *Ли К.* Основы САПР (CAD/CAM/CAE). 2004. Изд. Питер.
3. *Кондаков А.И.* САПР технологических процессов: учебник для студентов высших учебных заведений. 2007. Изд. Академия.

Klyuev E.M. Autodesk: digital technologies for plastic industry

The relevance of plastic-based diecasting for manufacturing high-production runs of articles is shown. The paper proposes to use Autodesk Moldflow software suite for improving diecasting process performance. The designer imports a 3D article model to Moldflow from any CAE system, selects the material, configures gating and cooling systems, specifies the rest of necessary data for calculation, and analyzes the spillability. Examples of effective faults removal with the help of Autodesk Moldflow are cited.

Keywords: diecasting, plastic, 3D article model, CAE, gating system configuring, spillability analysis.