

DOI: 10.25728/avtprom.2020.09.13

*А.М. Прокопьев, В.С. Андреев, В.И. Никифоров (ООО «НПО «Каскад-ГРУП»),  
А.Н. Филиппов, А.А. Эле (ООО «Инжиниринг Строительство Обслуживание»)*

## **АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ ТОКОМ 3-ЕЙ СЕРИИ В ПРОИЗВОДСТВЕ АЛЮМИНИЯ**

*Рассмотрена архитектура, состав и функциональность автоматизированной системы управления током 3-ей серии цеха электролиза, реализованной в ПАО «РУСАЛ Братск» (филиал в г. Шелехов).*

*Ключевые слова: АСУ, производство алюминия, электролиз, регулятор тока, АРМ, шкаф автоматики.*

***Прокопьев Александр Михайлович** – главный специалист по автоматизации,  
**Андреев Валерий Славович** – генеральный директор,  
**Никифоров Владимир Иванович** – главный специалист по автоматизации ООО «НПО «Каскад-ГРУП».  
**Филиппов Алексей Николаевич** – директор ДРОЭО, **Эле Андрей Александрович** – менеджер ПТО ДРОЭО  
ООО «Инжиниринг Строительство Обслуживание» (ф-л в г. Шелехов).*

**Prokopiev A.M., Andreev V.S., Nikiforov V.I., Filippov V.I., Ele A.A.** Automated control system for the third series current in aluminum production

*The paper examines the architecture, components, and functionality of the automated control system for the third series current of the electrolysis shop at the Shelekhov subsidiary of RUSAL Bratsk PJSC.*

*Keywords: automated control system, aluminum production, electrolysis, current controller, workstation, control cabinet.*