

### **Модульная система автоматизированного метрологического обеспечения АСУТП атомных станций**

*Рассматривается проблема автоматизации метрологического обслуживания АСУТП атомных станций. Для решения проблемы предлагается модульная система автоматизированного метрологического обеспечения АСУТП, обеспечивающая повышение точности и надёжности измерительных каналов теплотехнического контроля АЭС при одновременном снижении трудозатрат на их метрологическое обслуживание.*

*Ключевые слова: АЭС, АСУТП, метрологический самоконтроль, алгоритм рассогласования показаний измерительных каналов.*

**Калашиников Александр Александрович** – канд. техн. наук, доцент НИУ МЭИ, гл. эксперт АО «РАСУ» ГК «Росатом».

#### **Список литературы**

- 1. Калашиников А.А. Метрологический самоконтроль измерительных каналов АЭС на основе алгоритмов рассогласования // Автоматизация в промышленности. – 2021. – № 4. – С. 3 – 6.*
- 2. Шутиков А.В. Работа энергоблоков АЭС на повышенном уровне мощности. Перспективы дальнейшего повышения мощности до 107–110% // Тр. 9-й международной научно-технической конференции. – Концерн «Росэнергоатом». 2014. – С. 15 – 17.*
- 3. Калашиников А.А. Автоматизированная поверка измерительных каналов на основе цифровых технологий // Автоматизация в промышленности. – 2023. – № 4. – С. 12 – 16.*
- 4. Калашиников А.А. Корректировка показаний измерительных каналов уровня с датчиками разности давлений на АЭС // Контроль. Диагностика. – 2015. – № 12. – С. 69 – 75.*
- 5. Калашиников А.А. Новое применение концентрационного эффекта в измерительной технике Ч.1: Об особенностях самообразующихся концентрационных элементов // Автоматизация в промышленности. – 2020. – № 1. – С. 60 - 64.*

**Kalashnikov A.A. Modular automated metrological assurance system for A-plant process controls**

*The paper discusses the automation of metrological assurance of control systems at A-plants. It offers a modular automated metrological assurance system, which ensures the improvement of the accuracy and reliability of A-plant's thermal monitoring measurements along with the reduction of metrological service efforts.*

Keywords: *A-plant, process control system, metrological self-monitoring, algorithm for instrument readings mismatch.*