

MES малого предприятия позаказного приборостроения

Рассматриваются особенности системы MES мелкосерийного приборостроительного предприятия, построенной по принципу минимизации процессных изменений, интегрируемой в существующую информационную среду предприятия и адаптированной к выбранной модели организации производства. Описаны решения, применяемые при создании системы автоматизации, а также результаты промышленной эксплуатации.

Ключевые слова: управление производством, система управления взаимоотношениями с клиентами, приборостроение, дискретное производство, малое предприятие.

Решетников Игорь Станиславович – канд. техн. наук, старший научный сотрудник ИПУ РАН.

Список литературы

- 1. Анисимов Д.Е., Козлецов А.П., Решетников И.С. MES малых форм или зачем это малому бизнесу? // Автоматизация в промышленности. 2010. № 8. С. 15-18.*
- 2. Артемов А. Цифровое производство с использованием систем APPIUS-PLM и 1С:MES на платформе "1С:ПРЕДПРИЯТИЕ" // САПР и графика. 2019. № 9 (275). С. 18-23.*
- 3. Решетников И.С. MES: стратегическая инициатива. М. НГСС. 2019.*
- 4. Абакумов Е.М., Кожевников Н.О. и др. Информационное обеспечение рабочих мест производственного персонала приборостроительного предприятия // Автоматизация в промышленности. 2020. № 5. С. 49-54*

Reshetnikov I.S. MES for a small-scale custom instrument-making enterprise

The features of a MES system for short-run instrument production are discussed. The system is based on the concept of process measurements minimization, is integrated in the information environment, and adapted to the selected manufacturing organization model. Key solutions implemented in the MES system are described, its commercial operation results are included.

Keywords: production management, customer relationship management system, instrument-making, small-scale enterprise.