

Автоматизированная система мониторинга и диагностики парового котла

Рассмотрена автоматизированная система мониторинга и диагностики технического состояния оборудования котельной установки. Приведен состав программно-технического комплекса. Сформулированы особенности системы и ее преимущества на примере нового барабанного котла типа ТГЕ-224 (Е-540-13,8-560ГН) производства ПАО ТКЗ «Красный котельщик».

Ключевые слова: предиктивная диагностика, котельная установка, ресурс оборудования, программно-технический комплекс, аналитика, ремонты по фактическому состоянию.

Карась Вячеслав Михайлович - ведущий инженер-конструктор конструкторского бюро

Михалев Денис Леонидович - главный специалист конструкторского бюро ПАО ТКЗ «Красный котельщик».

Список литературы

- 1. Perry Gregory. The P-F curve and the path to capacity assurance// Plant Services. – July 2019. – Pp. 33-35.*
- 2. Rethinking asset performance management. ARC Strategies, July 2019. ARC Advisory Group. – 20 p.*
- 3. Nowlan F. S., Heap H. F. Reliability-centered Maintenance. San Francisco: Dolby Access Press, 1978. – 466 p.*
- 4. Антоненко И.Н. Применение принципов Lean в организации технического обслуживания оборудования // Хлебопродукты. – 2021. – №9. – С. 36-40.*

Karas' V.M., Mikhalev D.L. Automated monitoring and diagnosis system for a steam boiler

An automated health monitoring and diagnosis system for boiler unit equipment is presented. The paper reviews the system's hard-/software components and discusses its advantages with the case study of the new TGE-224 boiler from TKZ Krasny Kotelshchik Public JSC.

Keywords: predictive diagnostics, boiler unit, equipment resource, hard-/software system, analytics, condition-based maintenance.