

DOI: 10.25728/avtprom.2022.06.11

А.Г. Чаплин, Н.А. Полуэктова, М.Е. Паршутин, М.Ф. Павлова (ОАО «ВТИ»)

Автоматизированная система управления установкой очистки турбинного масла ОМТИ

Представлена автоматизированная система управления установкой очистки турбинного масла ОМТИ на базе программно-технических средств компании ОВЕН. Рассмотрены структурная схема и схема информационного обмена АСУ, особенности предложенного решения.

Ключевые слова: автоматизированная система управления, технологическая установка, технологический процесс, контроллер, автоматическое управление, очистка турбинного масла.

Чаплин Александр Григорьевич - научный сотрудник,
Полуэктова Надежда Александровна – научный сотрудник,
Паршутин Михаил Евгеньевич - ведущий инженер,
Павлова Марина Филипповна – старший научный сотрудник ОАО «Всероссийский Теплотехнический Институт».

Список литературы

1. ГОСТ Р 58604-2019. Единая энергетическая система и изолированно работающие энергосистемы. Тепловые электрические станции. Автоматизированные системы управления технологическими процессами. Условия создания. Нормы и требования. – М.: Стандартинформ, 2019.
2. ГОСТ 31565-2012. Кабельные изделия. Требования пожарной безопасности. – М.: Стандартинформ, 2019.
3. *Полуэктова Е. А.* Разработка системы автоматического управления комплексной установкой приготовления и дозирования реагентов // Энергетик. 2015. № 11.
4. *Чаплин А.Г., Паршутин М.Е., Полуэктова Н.А., Никифоров А.А., Радькова О.В.* Опыт ВТИ по разработке систем автоматического управления технологических установок // Энергетик. 2021. № 7.
5. *Мартынов В.В., Аржиновская Н.В., Первушина Н.М., Петрухин В.А., Пономарёв А.Б., Мусеев С.К.* Технология комплексной очистки огнестойких масел // Теплоэнергетика. 2021. № 10.

Chaplin A.G., Poluektova N.A., Parshutin M.E., Pavlova M.F. Automated control system for OMTI turbine oil treating

An automated control system for OMTI turbine oil treating unit is presented. The system is based on OWEN hard-/software tools. Structure and dataflow diagrams are outlined, solution features are discussed.

Keywords: automated control system, process unit, process, controller, turbine oil treating.