

DOI: 10.25728/avtprom.2023.06.13

Е.Ю. Поляков, Д.В. Кондусов, В.Б. Кондусова (ФГБОУ ВО «ОГУ»)

Унифицированная модель процесса автоматизации согласования документации на этапе технологической подготовки производства

Рассмотрены технологические документы, графы которых визируются в зависимости от характера выполняемых работ в соответствии с ГОСТ. Представлен анализ бизнес-процессов технологической подготовки производства. Предложен вариант унифицированного алгоритма согласования документа на примере технологических процессов.

Ключевые слова: автоматизация, бизнес-процесс, технологическая подготовка производства, технологическая документация, технологический процесс.

*Поляков Евгений Юрьевич – старший преподаватель,
Кондусов Дмитрий Викторович – канд. техн. наук, доцент,
Кондусова Валентина Борисовна – д-р техн. наук, доцент, ФГБОУ ВО «Оренбургский государственный университет».*

Список литературы

- 1 Поляков Е.Ю., Кондусов Д.В., Кондусова В.Б. Способ повышения эффективности автоматизированных систем технологической подготовки производства // Информационные технологии в проектировании и производстве. 2023. № 1. С. 21-25.*
- 2. Садовников Д.Л., Ширяев Н.В. Практические аспекты использования Workflow в PLM-решениях // САПР и графика. 2010. №12. С. 62-25.*
- 3. Куликов Д.Д., Падун Б.С., Яблочников Е.И. Перспективы автоматизации технологической подготовки производства // Приборостроение. 2014. №8. 7-11 с.*

Polyakov E.Yu., Kondusov D.V., Kondusova V.B. Unified model of workflow process at the preproduction planning stage

The paper examines the design documents to be approved dependent on the work specificity according to the Russian national standard (GOST). Business processes of preproduction planning are analyzed. A variant of a unified algorithm for documentation approval is offered with the technological process example.

Keywords: automation, business process, preproduction planning, design documentation, technological process.